



THE KEY TO YOUR SUCCESS



Our company is the Ukrainian leading manufacturer of metal structures, sandwich panels and other associated products used in the process of quickly erected buildings (QEBs) erection. High-efficiency automatic equipment manufactured in Austria, Italy, the Netherlands, Germany, Switzerland enables us to occupy the position of the most innovative and modern enterprise in this branch of industry. The company has no analogues among other enterprises in terms of technical equipment level. Investments into the enterprise development constitute \$50mln.

Year of foundation – 2008.



The structure of BF Engineering group incorporates engineering center, project management group, manufacturing facility, assembly subdivision. BF Engineering solves numerous tasks in the field of designing, construction and erection of objects of various purpose using:

- Metal structures of corrugated beams and plate girders;
- Variable section welded girders;
- Wall and roof sandwich panels with polyurethane (PUR) and polyisocyanurate foam (PIR) fillers;
- Roll-formed shapes (C, Z, U, Σ);
- Manufacture of ready-made light steel thin-walled structures;
- Profiled sheeting;
- Self-supported arc trapezoidal section;
- Modular container units;
- Foundation and anchor blocks;
- Services of metal treatment.





Three-dimension simulation is performed based on the basis of program complexes BOCAD и TEKLA.

BF Engineering specialists make designs at the stage of architectural solutions, reinforced-concrete structures, metal structures and steel structures details, foreign projects are adapted to Ukrainian requirements. Cooperation with BF Engineering enables our customers to minimize the terms of drawings' elaboration.

The projects implemented by BF Engineering include industrial structures (plants and factories), agricultural structures (poultry farms, byres, pig farms, poultry yards etc.), agrarian structures (vegetable and fruit warehouses), logistics centers, railway stations, shopping and recreation centers etc.



Corrugated beams (sin-beams)



B
17

Corrugated beam – is a special I-shaped light-weight metal structure having a sinusoidal shape metal structure joined to flanges by means of a continuous full-strength weight. This economic and reliable metal structure type has undisputable advantages in comparison with the analogues.

In comparison with hot-rolled plate girders of the same strength, sin-beam saves up to 30% of weight. The corrugated sheet of the beam wall has greater hardness and deformation strength, than an ordinary plate girder wall, which makes it possible to avoid using additional reinforcement ribs and supplementary joints which significantly decrease metal capacity of building structures.

Sin-beams have maximum bearing capacity at optimum proper weight. They combine the advantages of lattice girder (large spans, small weight) with those of ordinary rolled beams (small height and high bearing capacity).

Specific quantity of metal in the frame is the main economic index, which finally predetermines the cost of the structure manufacture and assembly. As of today, the corrugated beam is the most advanced solution among all the metal structure types in terms of the specific quantity of metal, which enables us to implement the following large objects both in Ukraine and abroad.





Sandwich panel is a three-pane structure consisting of two profiled metal sheets and a filling of polyurethane foam and polyisocyanurate foam between them. Manufacture of such panels consists of several stages including steel profiling, filling polyurethane foam and polyisocyanurate foam between the sheets and their polymerization in a special press, as well as applying protection and sealing tape on the butts of the sandwich panels followed by cutting of the length required by the customer. The un-cut panels are packed using special equipment and shipped to the customer.

Sandwich panels with polyurethane foam and polyisocyanurate foam filling are produced at an automatic continuous line manufactured by “CANNON” (Italy) of up to 200,000 sq. m per month capacity. Our enterprise is the only enterprise in Ukraine having such production line. Besides, the line completely excludes such defects as air cavities.

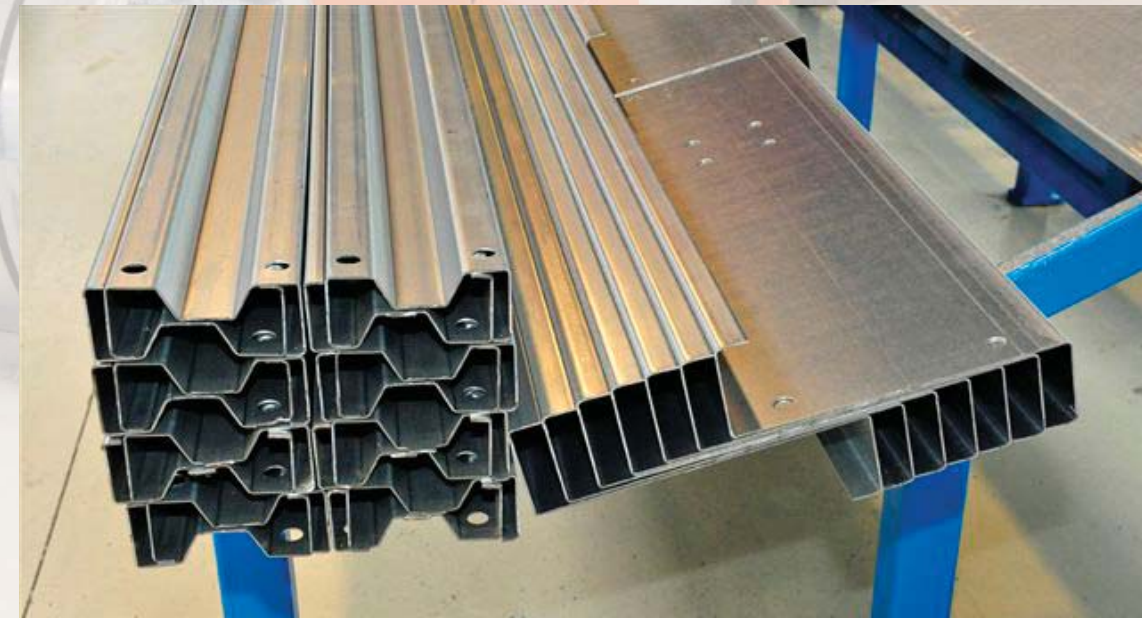
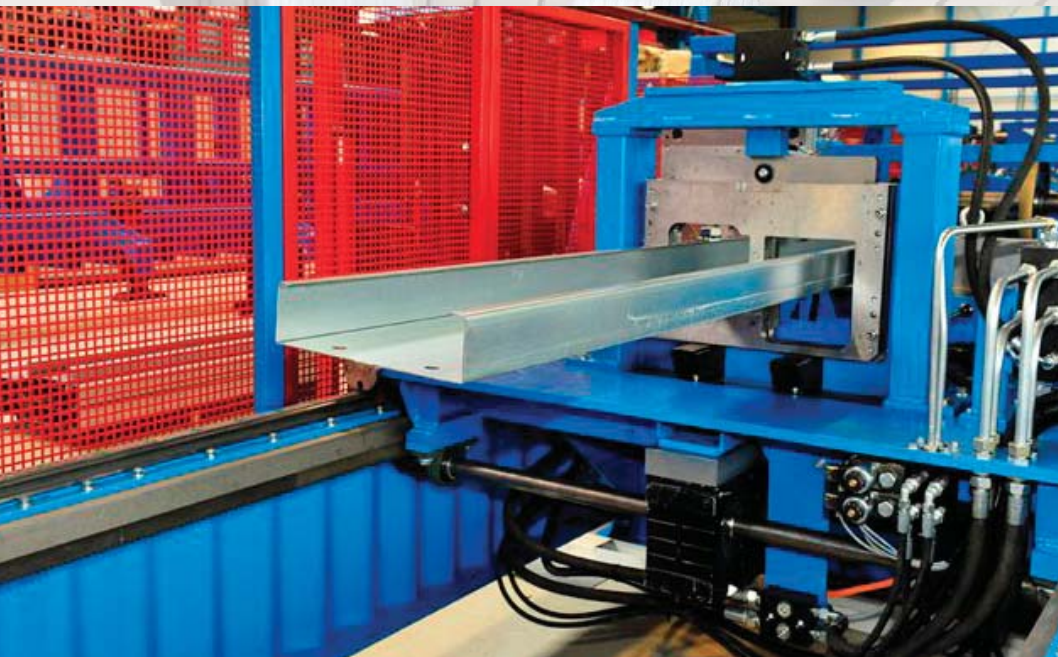
Due to the assembly simplicity, reliability, environmental friendliness, good quality characteristics and the reliable prices sandwich panels have already become one of the most popular modern building materials.






The plant has a modern Austrian roll-formed shapes production line. It is a continuous line with floating knives and the shape punching unit. The line capacity is up to 30 linear meters of shape per minute. The shape range depends on the wall height, flange width and metal thickness.

The shapes are made of rolled galvanized steel of 1.5 through 4.0 mm thickness. The total zinc weight on the two surfaces of the rolled steel provides the shape corrosion resistance up to 15 years under the maintenance condition of non-aggressive and slightly aggressive medium. The length of the manufactured shapes is customized.



A decorative blue wave graphic that starts as a thick line on the left and tapers into a circular emblem with white wavy lines on the right.

BF Engineering performs the following works: foundation works, installation of metal structures, wall and roof structures, the functions of the principal contractor. The necessary permits and licenses and availability of qualified personnel enable us to guarantee high quality of the performed works to our customers.



General Prosecutor Office



Kyiv

8 floors, more than 1000 tons of metal, box girders -all of the materials have been manufactured by our plant. It is possible due to our modern ESAB girder plate welding lines.

55,185 tons vegetable warehouse



Martusovka settlement, Boryspil district, Kyiv region

The plant's high capacity has provided timely manufacture and delivery of structures for one of the largest vegetable warehouses in Europe which enabled the facility handover as per the schedule.



Medium density fibreboard plant



Korosten, Zhitomir region



Entrance pavilion in the Olympic Park



Sochi, Imereti lowland, the Russian Federation

We managed to implement this project due to low specific quantity of metal and small weight which made it possible to decrease costs for creation of foundations; installation rate and simplicity enabled significant construction term decrease.

Livestock breeding complex for 6,000 heads



The Republic of Kazakhstan



Seismic region was not a problem for corrugated beams due to the fact that a special technology of sheet steel corrugation provides higher load-bearing capacity of sin-beams combined with the optimal proper weight in comparison with the analogous products.

Railway station in the city of Fastiv

Fastiv, Kyiv region



ФАСТІВ



The Amtel logistics center

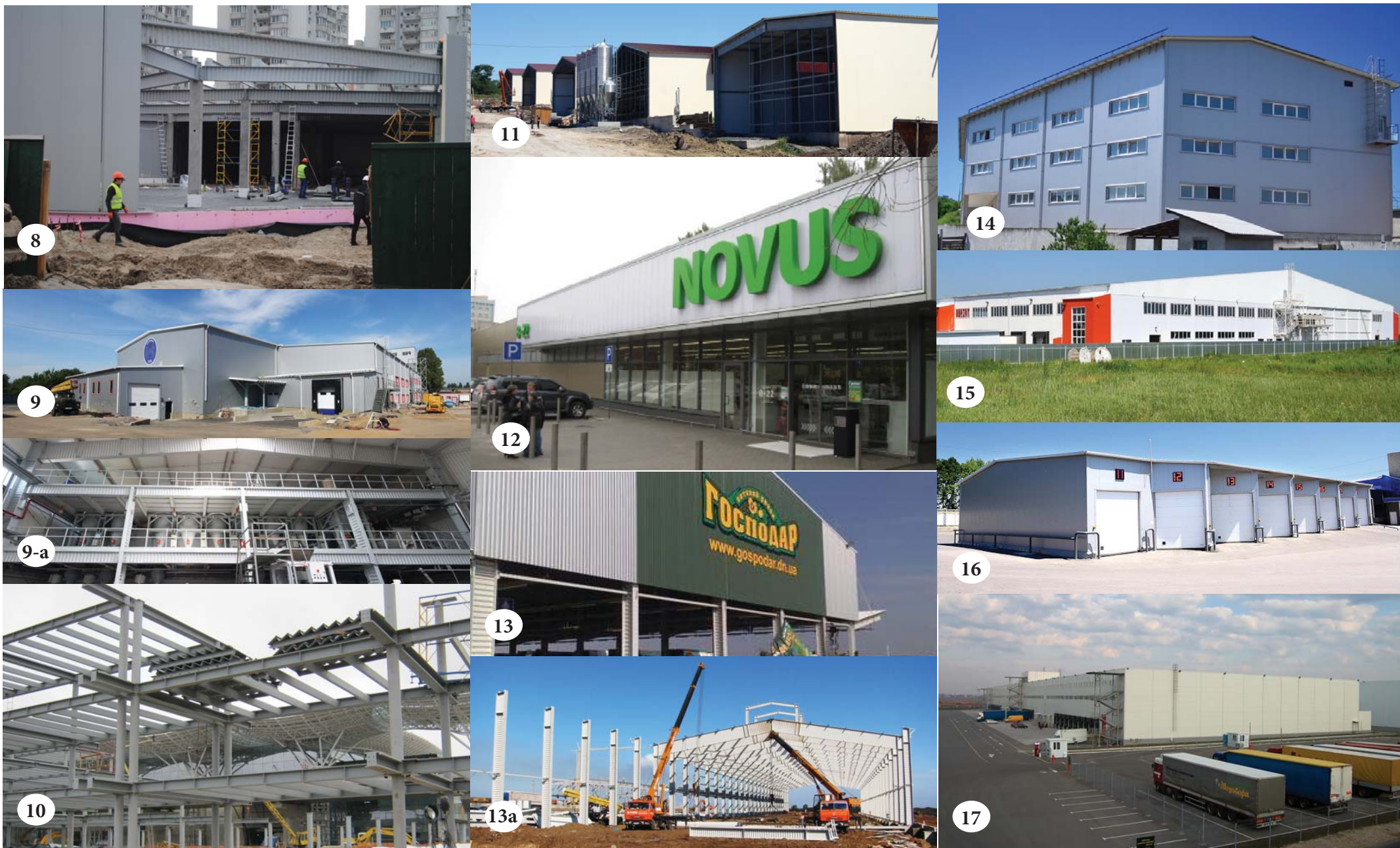


Petrovskoie settlement, Kyiv region





1. Wagon depot (Bakhmach city, Chernigiv region); 2-2a. Ice rink (Boguslav city, Kyiv region); 3. General merchandise goods warehouse (Chisinau city, Moldova); 4. Raw material warehouse (Chumaki settlement, Dnepropetrovsk region); 5. Railcar washing center (Kharkov city); 6-6a. Vegetable warehouse (Glevakha settlement, Kyiv region); 7-7a. Refrigerator warehouse (Brovary settlement, Kyiv region).



8. Billa shopping mall (Kyiv city); 9. Bread-baking complex (Poltava city, Poltava region); 10. Parking (Boryspil city, Kyiv region); 11. Poultry yards (Gumentsy settlement, Kamenets-Podolsk district, Khmelnytskyi region); 12. Novus shopping mall (Cherkasy city, Cherkasy region); 13. Gospodar market (Donetsk city, Donetsk region); 14. Pharmaceutical center (Gorenka settlement, Kyiv region); 15. Onion storage (Boryspil district, Kyiv region); 16. Freight forwarding terminal (Kulinichi settlement, Kharkiv region). 17. Customs terminal (Martusovka town, Kyiv region).



CERTIFICATE

The Certification Body of TÜV SÜD Management Service GmbH certifies that

BF ZAVOD
LLC "BF Zavod"
Borislavskaya str., 27, Kiev region,
Boysayr district
08343 s. Martusivka
Ukraine

has established and applies a Quality Management System for

Production and sales of metalwares for prefabricated industrial and civil buildings construction; production and sales of cold formed molded section with different configuration and application, cold formed molded plates with parabolical corrugation, metal wall and roof sandwich panels with insulation made of polyurethane and polystyrene foam.

An audit was performed, Report No. 707036137.
Proof has been furnished that the requirements according to

ISO 9001:2008

are fulfilled. The certificate is valid from 2014-10-16 until 2017-10-15.
Certificate Registration No. 12 100 48815 TMS

M. Stogol
Product Compliance Manager
March, 2014 10:16



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ ІЗГО
СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № UA1.182.0003588-14

Термін дії 27 січня 2014 по 22 січня 2015

Предмет Сертифікації Балки металеві довгасті прямокутні з поперечно - гофрованою поверхнею

Власник/виробник ТУ У 13.2.6-28.1-35512066-001:2010. Балки металеві довгасті прямокутні з поперечно - гофрованою поверхнею, ДБН В.2.6-163:2010. Стандартні конструкції.

Виробник/продávач ТОВ "БФ Завод", Київська обл., Бориспільський р-н, с. Мартусівка, вул. Бориспільська, 27, код ЄДРПОУ 36812966

Сертифікаційна компанія ТОВ "БФ Завод", Київська обл., Бориспільський р-н, с. Мартусівка, вул. Бориспільська, 27, код ЄДРПОУ 36812966

Додаткова інформація Балки металеві довгасті прямокутні з поперечно - гофрованою поверхнею, які виготовлялися серією з 23.03.2014 р. до 22.01.2015 р., з урахуванням гарантійного терміну зберігання, технічна докладна одна раз на рік

Сертифікаційна компанія/сертифікаційна організація ДС "Національний незалежний Центр Сертифікації", 01073, м. Київ, пр. Лева, 3, 4-й поверх, код ЄДРПОУ 100-12-04, Свідоцтво про прийняття № 26.8.10-м від 02.11.2013 р. Свідоцтво про внесення до реєстру № 124-ПМ/102 від 31.2013 р.

На підставі Протоколу сертифікаційних випробувань № 2014.03.01.23.08 від 23.01.2014 р., виданого ДП "Інститут НАДІМТЕСТ", 05022, м. Харків, вул. Воєнна, 8, в'єстат інформат № 201048 від 20.12.2012 р. до 10.12.2014 р.

Сертифікований/процес/об'єкт А.В. Горілов

Київська обл., Бориспільський район, с. Мартусівка, вул. Бориспільська, 27

1. License for installation and construction works;
2. Certificate ISO 9001:2008;
3. Certificate EN 1090;
4. Certificate of conformity «UkrSEPRO for manufacture of metal structures and sandwich panels.

МІНІСТЕРСТВО АРХІТЕКТУРНО-БУДІВЕЛЬНОЇ ІНСПЕКЦІЇ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНА АРХІТЕКТУРНО-БУДІВЕЛЬНА ІНСПЕКЦІЯ УКРАЇНИ

Господарська діяльність, пов'язана зі створенням об'єктів архітектури

Товариство з обмеженою відповідальністю "БФ ПІЖНІРІННІ"

Ідентифікаційний код державної реєстрації 39465722

Місцезнаходження юридичної адреси 04050, м. Київ, вул. Студентська, 6

Навантаження записки на 1 етаж

Датум підпису записки на виконання проєкту записки навантаження 25 листопада 2014 р., № 48-1

Срок дії записки з 25 листопада 2014 р. до 25 листопада 2017 р.

Перший заступник Голови С.В. Дрич

Дата видачі записки 08 грудня 2014 р.

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ ІЗГО
СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № UA 1.052.0063668-14

Термін дії 11.07.2014р. по 10.07.2016р.

Предмет Сертифікації Панелі металеві тришарові з утеплювачем з пінополіуретану (PIR) та пінополіізоціанурату (PIR) для покриття будівель

Власник/виробник ТУ У 8.2.6-28.1-35512066-003:2011 "Панелі металеві тришарові з утеплювачем з пінополіуретану (PIR) та пінополіізоціанурату (PIR) для покриття будівель. Технічні умови"
ІСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.1;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.2;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.3;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.4;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.5;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.6;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.7;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.8;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.9;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.10;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.11;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.12;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.13;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.14;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.15;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.16;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.17;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.18;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.19;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.20;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.21;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.22;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.23;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.24;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.25;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.26;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.27;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.28;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.29;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.30;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.31;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.32;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.33;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.34;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.35;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.36;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.37;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.38;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.39;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.40;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.41;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.42;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.43;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.44;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.45;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.46;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.47;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.48;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.49;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.50;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.51;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.52;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.53;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.54;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.55;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.56;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.57;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.58;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.59;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.60;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.61;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.62;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.63;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.64;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.65;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.66;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.67;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.68;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.69;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.70;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.71;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.72;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.73;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.74;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.75;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.76;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.77;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.78;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.79;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.80;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.81;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.82;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.83;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.84;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.85;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.86;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.87;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.88;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.89;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.90;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.91;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.92;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.93;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.94;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.95;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.96;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.97;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.98;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.99;
ДСТУ В.8.2.6-75:2008, п. 4.100;

Виробник/продávач ТОВ "БФ ЗАВОД", Київська обл., Бориспільський р-н, с. Мартусівка, вул. Бориспільська, 27

Сертифікаційна компанія ТОВ "БФ ЗАВОД", Київська обл., Бориспільський р-н, с. Мартусівка, вул. Бориспільська, 27

Додаткова інформація Панелі металеві тришарові з утеплювачем з пінополіуретану (PIR) та пінополіізоціанурату (PIR) для покриття будівель, які виготовлялися серією з 11.07.14 по 10.07.16. Періодом з терміном нагромадження виробничих сертифікатів градаций 1 до 10 раз (залежно від терміну).

Сертифікаційна компанія/сертифікаційна організація Державна інспекція "Український Центр Сертифікації" (УкрСЕРТ) - національний незалежний центр сертифікації, 01073, м. Київ, пр. Лева, 3, 4-й поверх, код ЄДРПОУ 100-12-04, Свідоцтво про прийняття № 26.8.10-м від 02.11.2013 р. Свідоцтво про внесення до реєстру № 124-ПМ/102 від 31.2013 р.

На підставі Протоколу сертифікаційних випробувань № 95-7-C-14 від 23.06.14 р. № 14343/14-7703, в'єстат інформат № 20110 від 01.12.14

Акту обстеження виробництва від 01.07.14

Сертифікований/процес/об'єкт В. В. Болочий

Київська обл., Бориспільський район, с. Мартусівка, вул. Бориспільська, 27

Ukraine, 04050
Kyiv Studentska str., 6
Tel.: +38 (044) 219 20 02
www.bfe.kiev.ua